

区分	W/C %	s/a %	嵩容積 ℓ/m ³	セメント 種類	C	W	S1	G1	G2	G3	AD	Dos	AE	Dos	経過 時間 分	スランブ cm	フロー		Air %	C-T °C	50cm Sec	停止 Sec	備考	
					kg/m ³							C×%		A/T			cm	cm						
1	46.1	47.0	572	N	380	175	797	371	278	278	SP8SV	0.80	202	4 A	0	21.0	36.5	×	36.0	4.7	21	-	-	
												+0.40				-	63.0	×	60.5	-	-	4.4	22.0	後添加 実施
																-	55.7	×	53.7	-	-	7.3	23.7	流動化後 J-リング試験
															30	18.5	-	×	-	-	-	-	-	
2	46.1	50.8	532	N	380	175	861	344	258	258	MG6500	1.40	202	4A	5	-	61.3	×	60.8	5.0	21	3.6	24.2	
																-	59.7	×	57.8	-	-	4.5	27.8	J-リング試験
																								U型 上り 335/336/337 停止 12.9秒
															30	-	56.5	×	54.0	-	-	6.9	15.8	
3	53	48.7	567	N	331	175	838	367	275	275	MG6500	1.05	202	4 A	0	-	42.2	×	40.5	4.8	21	-	-	
											SP8SV	+0.10				-	50.8	×	48.9	-	-	-	-	

セメント：太平洋セメント社製 普通ポルトランドセメント 密度=3.16

S1： 大井川水系産 陸砂 密度=2.57

G1： 青梅産 砕石 密度=2.65 実績率 61.8%

混合比率 大(20-15)：中(15-10)：小(10-05) = 4：3：3

練り混ぜ方法

① S+C+G 空練り 10秒→W+Ad 60秒→排出・測定

② S+C+G 空練り 10秒→W+Ad 90秒→静置 5分→攪拌 30秒→排出・測定

③ S+C+G 空練り 10秒→W+Ad 90秒→排出・測定